



ULTRAMOLD LTX

Látex de alto rendimiento para la fabricación de moldes.

DESCRIPCIÓN

El ULTRAMOLD LTX (látex monocomponente), es un caucho líquido de alta calidad, diseñado específicamente para aplicaciones de moldeo y recubrimiento. Este material es ampliamente utilizado en la creación de moldes flexibles y resistentes, ideales para reproducir piezas con un alto nivel de detalle. Su formulación permite un secado rápido y una excelente elasticidad, lo que facilita la extracción de piezas moldeadas sin riesgo de romperlas.

INSTRUCCIONES DE USO

Para garantizar un proceso de moldeo exitoso con Látex 60, asegúrate de que el modelo o la pieza a replicar esté completamente libre de polvo, grasa u otros contaminantes. Aplica una capa uniforme de desmoldante sobre la superficie para facilitar la extracción del molde. Luego, con una brocha, extiende una primera capa delgada y uniforme de látex, asegurando una buena cobertura inicial. Deja que esta capa se seque por completo, lo que tomará entre 30 minutos y 1 hora. Continúa aplicando capas adicionales, aumentando el grosor progresivamente, hasta alcanzar entre 8 y 10 capas en total. Es fundamental esperar el mismo tiempo de secado entre cada

aplicación. Una vez completadas todas las capas, deja que el molde cure durante 24 horas. Finalmente, desmolda con cuidado para evitar rasgar el molde, asegurándote de preservar su integridad para futuros usos.

CONDICIONES DE TRABAJO

Para un proceso de moldeo eficiente y seguro con Látex 60, asegúrate de que la caja contenedora sea hermética para evitar fugas de látex. Los bordes pueden sellarse con plastilina (libre de azufre) o cinta adhesiva. Trabaja siempre en un área limpia, bien ventilada y libre de polvo, con una temperatura controlada entre 20 y 25 °C y preferiblemente sin humedad, para garantizar un curado óptimo.

En el caso de moldes grandes o con formas complejas, refuerza el látex con una cubierta rígida de yeso, resina o fibra de vidrio. Antes de aplicar este refuerzo, cubre la superficie exterior del molde de látex con una capa de vaselina o desmoldante para evitar que se adhiera. Al usar el molde para verter materiales, aplica talco o desmoldante en el interior para evitar que el material se adhiera al látex.

Es importante verificar que el molde de látex esté estable y correctamente apoyado en su soporte rígido antes de





comenzar el vertido. Ten en cuenta que el látex puede encoger ligeramente durante el secado, por lo que es fundamental aplicar suficientes capas. Evita tocar o trabajar la pieza una vez que el tiempo de trabajo haya concluido, para prevenir imperfecciones.

Por último, utiliza siempre equipo de protección personal, como guantes y mascarilla, para garantizar tu seguridad. Encuentra todas las herramientas y accesorios necesarios en AIC INTERNATIONAL.

PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

Características	
% de sólidos	58-62%
Densidad	3.70 +-0.1 Kg/3.55l
Color	Blanco
Viscosidad	9500 – 10.500 cps

SEGURIDAD

Precaución: Se recomienda usar equipo de protección adecuado para evitar el contacto directo, incluyendo lentes de seguridad para proteger los ojos. Evita inhalar los vapores. En caso de contacto con la piel, enjuaga inmediatamente con abundante agua. Si el producto entra en contacto con los ojos, enjuaga de inmediato con agua abundante durante varios minutos. No ingerir. En caso de malestar o irritación persistente, busca atención médica.

PRIMEROS AUXILIOS

En caso de contacto tenga en cuenta.

Ojos: Lavar el ojo inmediatamente con abundante agua durante 15 minutos, recibir atención médica.

Piel: Lavar abundantemente con agua y jabón suave. Inhalación: Mover al afectado a una zona abierta, suministrarle oxígeno si es necesario.

Ingesta: Sí el afectado está consciente, dar agua e inducir al vómito

¿Necesitas asesoría sobre el producto?
no dudes en comunicarte con nosotros

+52 3311527322

