



## ULTRAMOLD A-FLEX

### Silicona de alto rendimiento para la fabricación de moldes.

#### DESCRIPCIÓN

La silicona ULTRAMOLD A-FLEX, curado con estaño, es la solución ideal para quienes buscan una reproducción de alta precisión. Este material destaca por su capacidad para capturar hasta el más mínimo detalle.

Diseñado para ofrecer resultados profesionales, la silicona **RTV (curado a temperatura ambiente)** de dos componentes. Su **baja viscosidad** facilita el vaciado, permitiendo que el material fluya con facilidad en los moldes más complejos. Además, su **alta resistencia** garantiza durabilidad, incluso en aplicaciones exigentes.

Ideal para la duplicación de modelos con intrincados detalles, este caucho es perfecto para artistas, diseñadores y fabricantes que buscan un producto confiable y de calidad superior.

#### INSTRUCCIONES DE USO

Antes de comenzar, asegúrate de que la pieza a replicar esté completamente limpia, libre de polvo, grasa u otros contaminantes que puedan comprometer el resultado final. Luego, aplica una capa uniforme de desmoldante sobre la pieza, lo que facilitará su separación del molde una vez curado y preservará los detalles más finos.

Coloca la pieza dentro de una caja de moldeo que sea lo suficientemente grande para contener tanto la pieza como la silicona. La caja debe ser hermética para evitar derrames y asegurar un proceso limpio.

A continuación, mide el catalizador en una proporción exacta del **10%** del peso total de la silicona. Esta proporción es crucial para un curado uniforme. Mezcla ambos componentes cuidadosamente durante unos segundos, asegurándote de obtener una mezcla homogénea.

Cuando la silicona esté lista, viértela lentamente sobre la pieza desde un solo punto elevado. Esto permite que la silicona fluya de manera uniforme, evitando la formación de burbujas de aire que podrían afectar la precisión del molde.

Tendrás un tiempo de trabajo de 60 minutos para manipular la silicona antes de que comience a gelificarse. Luego, déjala curar durante al menos 24 horas a temperatura ambiente para obtener un molde resistente y flexible.

Finalmente, retira con cuidado la caja modelo y separa el molde de silicona del objeto original. Realiza este paso con delicadeza para evitar dañar el molde o la pieza replicada.





Siguiendo este procedimiento, obtendrás un molde preciso y duradero, perfecto para aplicaciones industriales, artísticas o de diseño.

## CONDICIONES DE TRABAJO

Primero, asegúrate de que la caja modelo sea completamente hermética para evitar que la silicona se derrame. Puedes sellar los bordes con plastilina (verifica que no contenga azufre) o con cinta adhesiva. Trabaja siempre en un área limpia, bien ventilada y libre de polvo para evitar contaminantes que puedan afectar la calidad del molde.

Es importante mantener un ambiente con temperatura controlada entre 20 y 25 °C, preferiblemente con poca o ninguna humedad, ya que estas condiciones aseguran un curado uniforme. Si el modelo tiene detalles muy finos, aplica una capa fina de silicona con una brocha sobre esas áreas antes de llenar completamente la caja. Esto ayudará a capturar cada detalle con precisión.

Una vez que la silicona esté aplicada, evita tocar o trabajar la pieza después de que haya transcurrido el tiempo de manipulación. Esto previene imperfecciones en el molde final.

No olvides utilizar tu equipo de protección personal, como guantes y mascarilla, para

garantizar tu seguridad durante todo el proceso.

Finalmente, recuerda que todas las herramientas y accesorios necesarios para este trabajo están disponibles en **AIC International**, tu aliado en materiales de calidad para la industria.

## PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

Curado	Estaño (por condensación)
Vida útil	60-90 minutos
Tiempo de desmolde	12-18 horas
Color	Purpura
Mezcla	10A: 1B
Viscosidad	24.000 pc
Dureza	A23-A26
Fuerza de tensión	370 psi
Resistencia al desgarro	16.0 pl

## SEGURIDAD

**Precaución:** Se recomienda usar equipo de protección adecuado para evitar el contacto directo, incluyendo lentes de seguridad para proteger los ojos. Evita inhalar los vapores. En caso de contacto con la piel, enjuaga inmediatamente con abundante agua. Si el producto entra en contacto con los ojos, enjuaga de inmediato con agua abundante durante varios minutos. No ingerir. En caso de malestar o irritación persistente, busca atención médica.





## PRIMEROS AUXILIOS

En caso de contacto tenga en cuenta.

**Ojos:** Lavar el ojo inmediatamente con abundante agua durante 15 minutos, recibir atención médica.

**Piel:** Lavar abundantemente con agua y jabón suave. Inhalación: Mover al afectado a una zona abierta, suministrarle oxígeno si es necesario.

**Ingesta:** Sí el afectado está consciente, dar agua e inducir al vómito

Av. Circunvalación Agustín Yáñez 2575, Col. Arcos Vallarta  
CP 44130, Guadalajara México  
[info@aicintl.com](mailto:info@aicintl.com) / 33 1152 7322

