



ULTRAMOLD 40 100A:10B

Poliuretano líquido de alto rendimiento para la fabricación de moldes

DESCRIPCIÓN

ULTRAMOLD 40, es una resina de poliuretano de alta calidad, ideal para aplicaciones en moldes y recubrimientos. Esta resina se destaca por su **alta resistencia a la tensión, resistencia a desgarros** y capacidad para soportar **altas temperaturas**, lo que la hace perfecta para duplicación y uso repetido en diversas aplicaciones. Su fórmula de baja viscosidad permite un vertido fácil y controlado, brindando una excelente **adhesión, flexibilidad y resistencia** a la humedad y otros agentes externos. Es ideal para trabajos en **industria, arte y manualidades**, garantizando un acabado duradero y una protección eficaz en cada proyecto.

INSTRUCCIONES DE USO

Para trabajar con resina de manera efectiva, comienza asegurándote de que el molde esté completamente libre de **polvo, grasa** u otros contaminantes, lo que garantizará una buena adhesión y un acabado limpio. Aplica una capa uniforme de **desmoldante** sobre el modelo o la pieza que deseas fabricar para facilitar el

proceso de desmoldeo. Luego, mide la **Parte A** y la **Parte B** en una proporción exacta de **100A:10B por peso** para asegurar una mezcla adecuada. Mezcla ambos componentes lentamente durante unos segundos hasta que estén completamente incorporados, evitando agitar demasiado rápido para minimizar la formación de burbujas de aire. Vierte la resina de manera **lenta sobre el molde**, comenzando desde un solo punto para evitar que se formen burbujas de aire. Tienes entre **5 y 10 minutos** para manipular la resina antes de que comience a curarse. Deja que la resina cure durante **24 horas** para obtener una pieza sólida y lista para desmoldar. Siguiendo estos pasos, lograrás un acabado impecable y duradero.

CONDICIONES DE TRABAJO

Este sistema es ideal para fabricar moldes, figuras, decoraciones y piezas que requieren gran detalle y complejidad, gracias a su flexibilidad al tacto. Asegúrate de trabajar en un área limpia, ventilada y libre de polvo, y cubre la superficie de





trabajo con papel o plástico para evitar que la resina se adhiera. Vierte un máximo de 5 cm de resina por capa y espera entre 2 y 4 horas antes de aplicar la siguiente capa, si es necesario. Trabaja en un ambiente con temperatura controlada entre 20 y 25°C, preferiblemente sin humedad, para obtener mejores resultados. Si el molde tiene detalles finos, utiliza una brocha para aplicar una capa fina de resina en esos detalles antes de llenar completamente el molde. Para evitar imperfecciones, no toques ni trabajes la pieza una vez que haya pasado el tiempo de trabajo. No olvides utilizar tu equipo de protección personal, como guantes y mascarilla, para garantizar tu seguridad durante el proceso. Todas las herramientas y accesorios necesarios los puedes encontrar en AIC INTERNATIONAL.

PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

Propiedades	Parte A	Parte B	Unidades
R. tensión	98-125		PSI
Elongación	115-150%		
Densidad	1100+/-50		gr /cm ³
R. desgarre	18-25		PLI
Shore A	40 +/- 5		mg KOH/g
Relación de mezcla	100	10	peso
Curado total	48		horas
Apariencia			cualitativo

SEGURIDAD

Precaución: Este producto puede causar irritación severa en la piel y los ojos. Se recomienda usar equipo de protección adecuado para evitar el contacto directo, incluyendo lentes de seguridad para proteger los ojos. Evita inhalar los vapores. En caso de contacto con la piel, enjuaga inmediatamente con abundante agua. Si el producto entra en contacto con los ojos, enjuaga de inmediato con agua abundante durante varios minutos. No ingerir. En caso de malestar o irritación persistente, busca atención médica.

PRIMEROS AUXILIOS

En caso de contacto tenga en cuenta.

Ojos: Lavar el ojo inmediatamente con abundante agua durante 15 minutos, recibir atención médica.

Piel: Lavar abundantemente con agua y jabón suave. **Inhalación:** Mover al afectado a una zona abierta, suministrarle oxígeno si es necesario.

Ingesta: Si el afectado está consciente, dar agua e inducir al vómito

