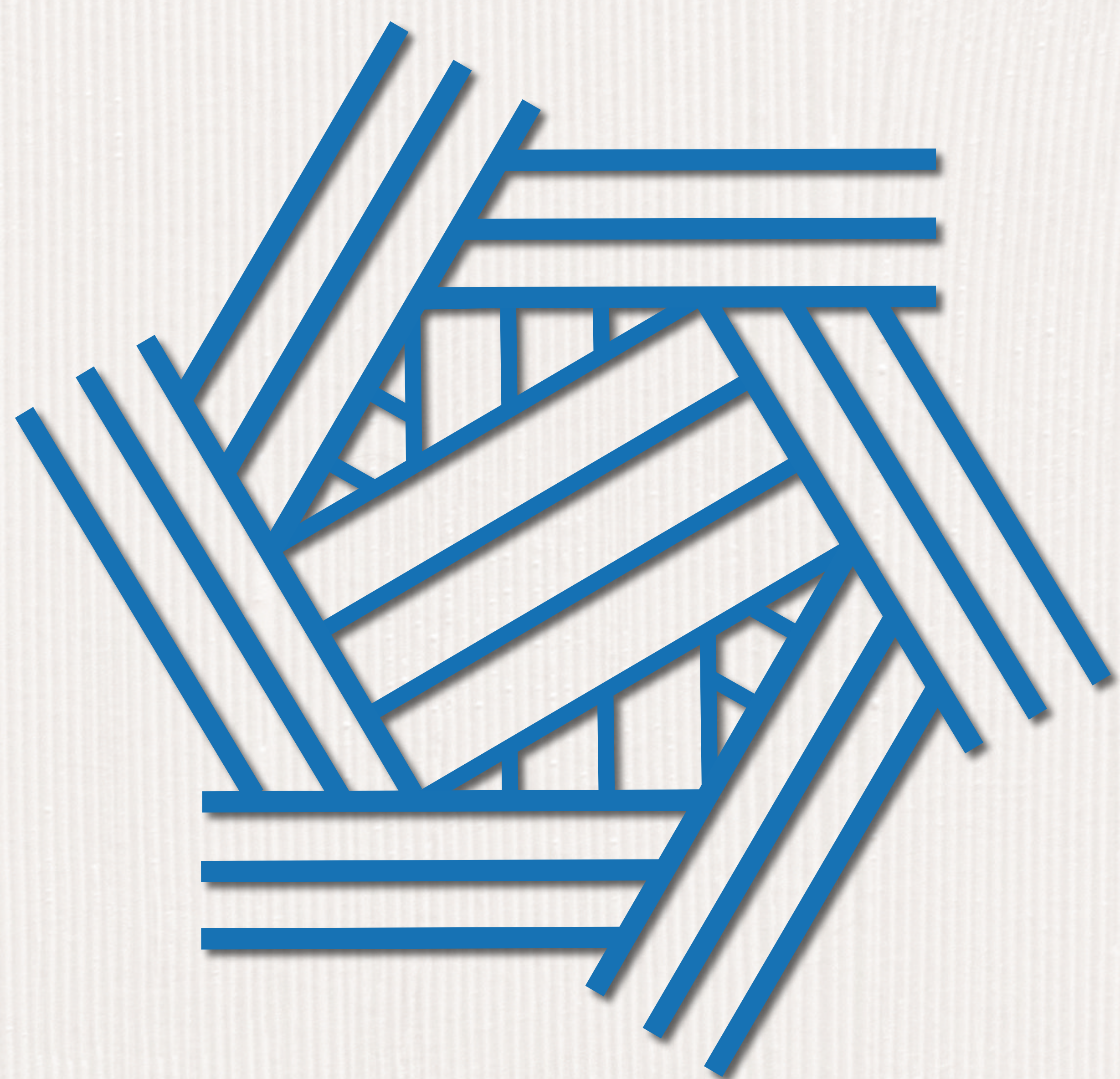


MANUAL DE USO



AIC
International

¡SEGURIDAD Y CALIDAD EN CADA COMPRA!

ULTRAMOLD 40



PASO 1

Asegúrate de que el molde esté libre de polvo, grasa u otros contaminantes.



PASO 2

Aplica una capa uniforme de desmoldante sobre el modelo o la pieza que quieres fabricar.



PASO 3

Mide la parte A y la parte B en una proporción de 100 A: 10 B por peso.



PASO 4

Mezcla la resina durante unos minutos hasta que esté totalmente incorporada.



PASO 5

Vierte la resina lentamente sobre el molde desde un solo punto para minimizar la formación de burbujas de aire.



PASO 6

Tienes entre 5-10 minutos para manipular la resina. Déjala curar durante 24 horas antes de desmoldar.

RECOMENDACIONES



Ideal para fabricar moldes, figuras, decoraciones y piezas que requieren gran detalle y complejidad.



Flexible al tacto.



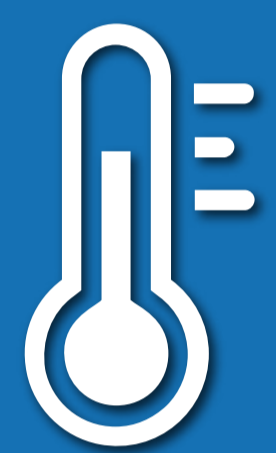
Asegúrate de trabajar en un área limpia, ventilada y libre de polvo.



Cubre la superficie de trabajo con papel o plástico para evitar que la resina se adhiera.



Vierte un máximo de 5 cm por capa y espera entre 2-4 horas antes de aplicar la siguiente capa de ser necesario.



Trabaja en un ambiente con temperatura controlada entre 20 y 25 °C, preferiblemente sin humedad.



Si el molde tiene detalles finos, puedes usar una brocha para aplicar una capa fina de resina en esos detalles antes de llenar completamente el molde.



Para evitar imperfecciones, no toques ni trabajes la pieza una vez que haya pasado el tiempo de trabajo.



No olvides utilizar tu equipo de protección personal, como guantes y mascarilla, para asegurar tu seguridad durante el trabajo.



Todas las herramientas y accesorios los encuentras en **AIC INTERNATIONAL**

¿Necesitas asesoría sobre el producto?

— no dudes en comunicarte con nosotros. —



+52 331-152-7322